

# SmartScanning Instruktion



Darker  
back side



Lighter  
front side



**1.** Beachten Sie, dass die Person (oder das Objekt) frei steht und gleichmäßig beleuchtet ist (keine direkte Lichtquelle). Dunklere und hellere Seiten werden auch in dem 3D Druck im Nachhinein sichtbar sein. Das Objekt muss während des Scanvorgangs still stehen.



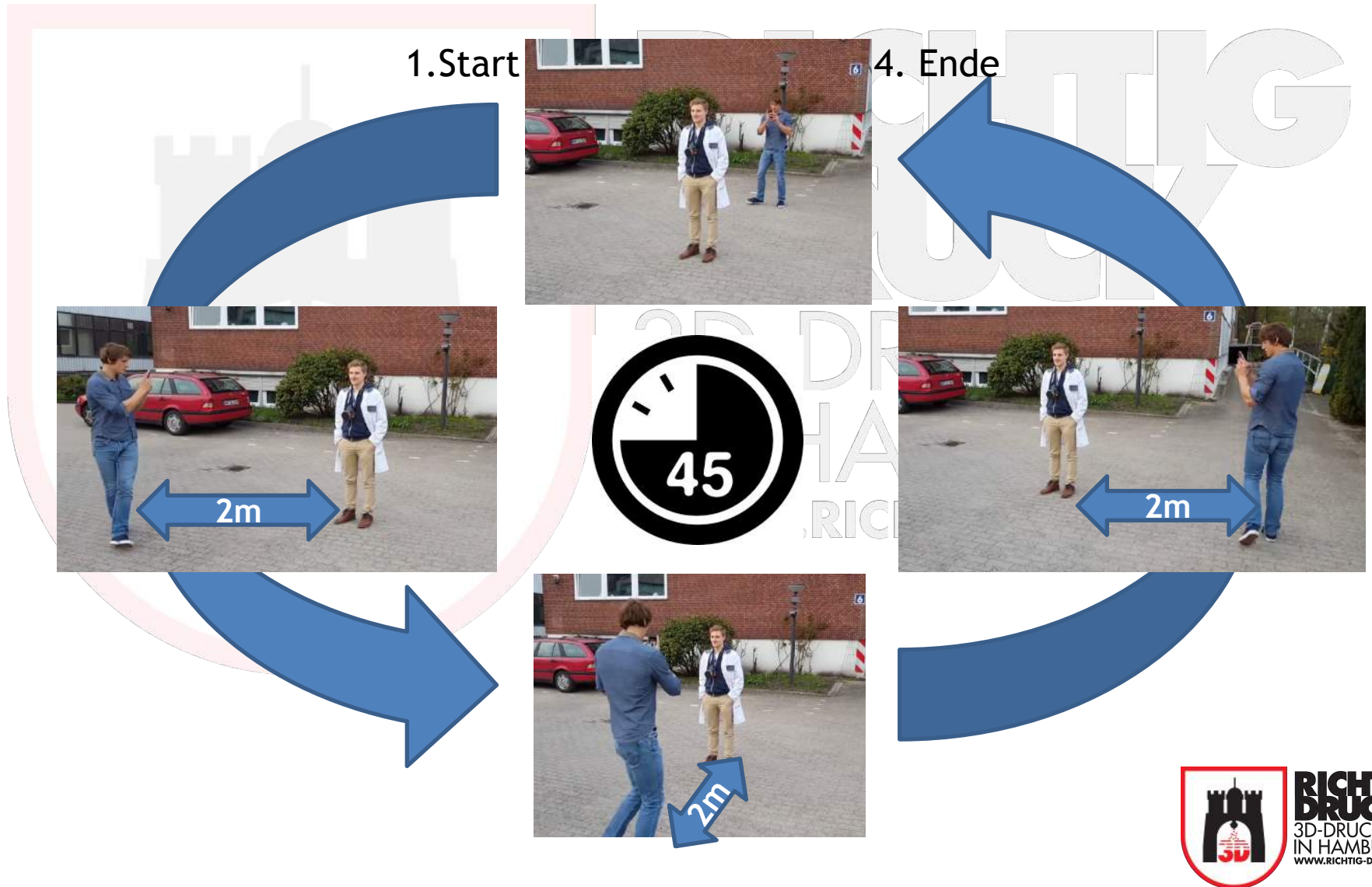
**2.** Fangen Sie immer hinter dem Model an zu filmen. Direkte Sonneneinstrahlung in die Kameralinse sollte vermieden werden.

3D  
IN HAMBURG  
RICHTIG-DRUCK.DE

**Instruktionsvideo**

<https://youtu.be/4Yuaa10mbAk>

# SmartScanning Prozess



# Weitere notwendigen Fotos:

Aufnahme Parameter für Portrait Foto – Scanblaster (Infrarot Laser & CMOS Sensor)  
für HoloCreators 3D Figuren Nachbearbeitung

## Ausleuchtung:



Zu dunkel

Reflexion im Gesicht

Schlagschatten

## Kopfposition:



Halbprofil

Kopfneigung

## Augen & Blickrichtung:



Geschlossene Augen

Haare im Gesicht

Blick zur Seite

Bitte verwenden Sie beim Potraitfoto folgende Motive mit grünem Haken und vermeiden Sie solche mit rotem Kreuz:

Um ein reibungslosen Ablauf des SmartScannings Drucks zu erstellen, benötigen wir zusätzlich je ein Foto von jeder Körperseiten (vorne, rechts, hinten, links) und 1xPotrait Foto (achten Sie auf das links beschriebene Motiv).

## Fotoqualität:



Farbstich

Grobe Pixelstruktur

## Schärfe & Kontrast:



Unschärf

Mangelnder Kontrast

Kontrastarm durch Überbelichtung

Bei Brille  
bitte 2  
Fotos:  
Mit & ohne

# Videotransfer/WeTransfer

1. Senden Sie das Video , sowie die fünf Fotos direkt per „Wetransfer“ an uns. Gehen Sie dafür auf den Menü-Punkt „Angebot“ und scrollen Sie zum „Upload“ runter und klicken Sie auf den Link.



2. Über „+Dateien hinzufügen“ gelangen Sie direkt in die Fotomediathek und können Ihr Video hochladen.

3. Nach dem Video Transfer bekommen Sie eine Bestätigungsmail an Ihre hinterlegte Emailadresse. Anschließend starten wir mit der Bearbeitung und melden uns per Email bezüglich eines Liefertermins sowie der Bezahlung.



# Fertiger 3D Druck

